

**CONFITURE EXTRA DE MYRTILLE BIOLOGIQUE**

**ÉLABORÉ AVEC 85% DE FRUITS ET UNE TENEUR EN SUCRE RÉDUIT\***

\*Cette confiture contient 40% de sucre en moins que les confitures traditionnelles du marché.

**Fabriquée à la main à partir de sources renouvelables.**

**SANS CONSERVATEUR. SANS COLORANT.**

**SANS GLUTEN. VEGAN. SANS OGM.**

**Récompenses:** Meilleur Emballage OR IPA AWARD 2015

Meilleur design SÉLECTION ANNUELLE 2015

**Ingrédients:** Myrtilles\*, sucre de canne\*, jus de citron\*, pectines d'agrumes. Ne contient pas d'allergènes.

**\*Produits certifiés Éco/Bio.**

**Poids net/brut:** 175g/ 450g - **Code produit:** 81862 - **Code EAN:** 8414606818624

**Poids net/brut:** 305g/ 625g - **Code produit:** 81859 - **Code EAN:** 8414606818594

**Emballage:** Pot en verre sérigraphié de qualité extra-fin.

**Conservation:** De préférence dans un endroit frais, sec et à l'abri de la lumière. Une fois ouvert, conserver au réfrigérateur et consommer de préférence avant 15 jours.

**À consommer de préférence sous 36 mois (3 ans).**

**Suggestions d'accompagnements:** Peut être accompagner avec les pâtés, les fromages frais, les glaces ou les yaourts.

| INFORMATION NUTRITIONNELLE POUR 100G |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Énergie:                             | 543Kj / 128Kcal |
| Matières Grasses:                    | 0,4g            |
| Dont acides gras saturés:            | 0,1g            |
| Glucides:                            | 30g             |
| Dont sucres:                         | 28g             |
| Protéines:                           | 0,6g            |
| Sel:                                 | 0,0g            |

| INFORMATION LOGISTIQUE PALETTE AMÉRICAINE |              |                |                         |                         |                      |          |                    |                       |
|-------------------------------------------|--------------|----------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|----------|--------------------|-----------------------|
| Format du produit                         | Pots x boîte | Poids boîte Kg | Total des boîtes x Plan | Total boîtes x Palettes | Total pots x Palette | Poids Kg | Poids + Palette kg | Mesure Palette mètres |
| 175g                                      | 12           | 5,64           | 22 boîtes x 8 plans     | 176                     | 2.112                | 993      | 1.013              | 1 x 1,2 x 1,75        |
| 305g                                      | 12           | 7,65           | 22 boîtes x 7 plans     | 132                     | 1.584                | 1.010    | 1.030              | 1 x 1,2 x 1,35        |
| INFORMATION LOGISTIQUE PALETTE EUROPÉENNE |              |                |                         |                         |                      |          |                    |                       |
| Format du produit                         | Pots x boîte | Poids boîte Kg | Total des boîtes x Plan | Total boîtes x Palettes | Total pots x Palette | Poids Kg | Poids + Palette kg | Mesure Palette mètres |
| 175g                                      | 12           | 5,64           | 19 cajas x 8 planos     | 152                     | 1.824                | 857      | 877                | 0,8 x 1,2 x 1,75      |
| 305g                                      | 12           | 7,65           | 19 cajas x 7 planos     | 133                     | 1.596                | 1.017    | 1.037              | 0,8 x 1,2 x 1,56      |

**Élaboré par:** Lorusso y Sáez S.L.

**Origine:** Espagne.

